

Раздел I

Двигатели серий 0-320 и 10-320

Цилиндры. Цилиндры традиционной конструкции, с воздушным охлаждением, состоят из двух основных частей — головки и гильзы, которые свинчены и соединены друг с другом в горячем состоянии. Головки цилиндров отлиты из алюминиевого сплава, с камерой сгорания, полностью подвергнутой механической обработке. Подшипниковые опоры вала газораспределительной системы, отлитые как одно целое с головкой и корпусами, образуют клапанные коробки для коромысел обоих клапанов. Гильзы цилиндров, выполненные посредством механической обработки из поковок легированной хромом, никелем и молибденом стали, снабжены высокими ребрами охлаждения, составляющими с телом гильзы единое целое. Внутренняя полость цилиндров обработана шлифованием и конингованием до получения заданной чистоты поверхности.

Механизм газораспределения. Распределительный вал традиционной конструкции располагается сверху и параллелен коленчатому валу. Распределительный вал приводит в действие гидравлические толкатели, которые через штоки и коромысла обеспечивают срабатывание клапанов. Коромысла клапанов закреплены на стальных валиках, имеющих свободно плавающую подвеску. Пружины клапанов опираются на седла из закаленной стали и удерживаются на штоках клапанов разрезными шпонками.

Картер. Собранный картер образован двумя литыми деталями из армированного алюминиевого сплава, скрепленными между собой посредством шпилек, болтов и гаек. Стыковочные поверхности обеих отливок сочленены без прокладки, а отверстия под главные подшипники подвергнуты механической обработке для установки прецизионных подшипниковых вкладышей.

Коленчатый вал. Коленчатый вал изготовлен из стальной поковки, сталь легирована хромом, никелем и молибденом. Все поверхности шеек коленчатого вала азотированы.

Шатуны. Шатуны, имеющие в сечении Н-образную форму, выполнены из поковок легированной стали, снабжены съемными подшипниковыми вкладышами в местах соединения с коленчатым валом и бронзовыми втулками со стороны поршней. Крышки подшипников со стороны коленчатого вала крепятся болтами с гайками, по два на каждую крышку.

Поршни. Поршни изготовлены механической обработкой из алюминиевого сплава. Пальцы поршней — свободноплавающего типа, с обоих торцов пальцев установлены пробки.